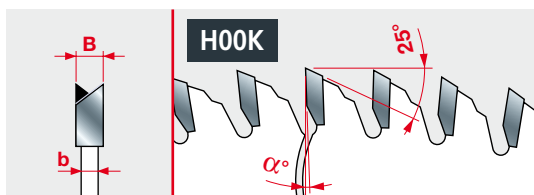
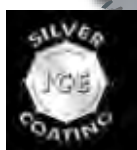


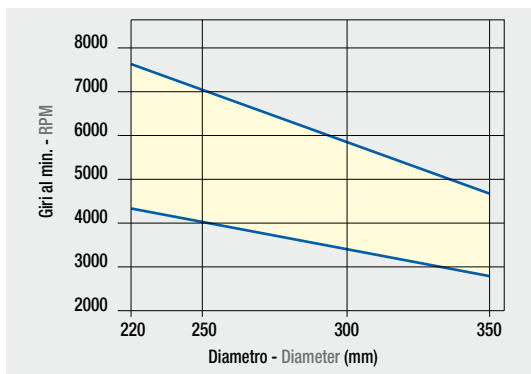
LU3A

HW - LAME PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI T.C.T. SAWBLADES TO CUT BILAMINATED PANELS

Rif. LU12MSS



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

	D	B	b	d	Z	α	FT	Codice
	mm	mm	mm	mm			NL	Code
	220	3,2	2,2	30	64	-5°	2/7/42	LU3A 0100
	250	3,2	2,2	30	80	-2°	FT01	LU3A 0200
	300	3,2	2,2	25,4	96	2°		LU3A 0600
	300	3,2	2,2	30	96	2°	FT01	LU3A 0300
	350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	LU3A 0400

FT01= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

■ Per la sezionatura in singolo di pannelli bilaminati, con perfetta finitura su ambo i lati senza l'ausilio della lama incisore.

Macchine: Seghe circolari, sezionatrici verticali.

Caratteristiche: Dentatura alterna a 38°, con angolo di taglio variabile a seconda del diametro.

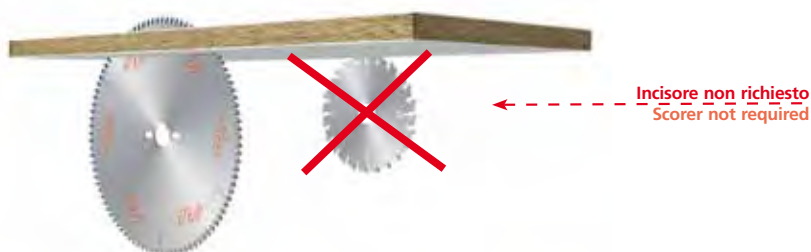
Materiale: Pannelli bilaminati con rivestimenti particolarmente delicati, impiallacciati.

■ To size bilaminated panels, with perfect finishing on both sides without the employment of the scoring sawblade.

Machines: Circular vertical saws, panel-sizing machines, portable machines.

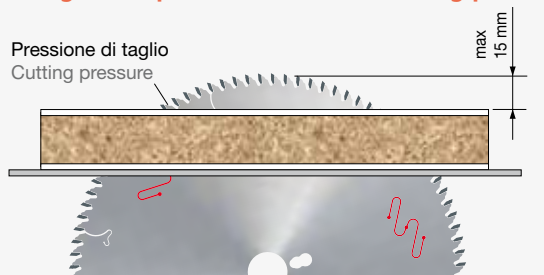
Features: ATB 38° tooth, with variable cutting angle according to the diameter.

Material: Bilaminated panels with extremely fine coatings, veneered panels.



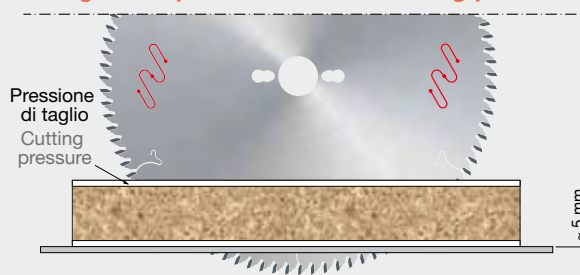
	Sufficiente	Buono	Ottimo
	Sufficient	Good	Excellent
Composti di legno Wood composites			
Laminati Laminates			

Lavorazione con albero sotto il piano di lavoro Working with spindle under the working plane



Con mordente positivo la pressione di taglio agisce sul piano di appoggio.
With positive hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.

Lavorazione con albero sopra il piano di lavoro Working with spindle over the working plane



Con mordente negativo la pressione di taglio agisce sul piano di appoggio.
With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.